

RTP 202 H HS

15% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Термическая стабильность | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.18 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.50 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 4550 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 82.7 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3450 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 117 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 180 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 690 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 241 | °C | ASTM D648 |

Дополнительная информация

Tensile Elongation, ASTM D-638: 3-4%

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 79.4 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 282 - 296 | °C |
| Средняя температура | 282 - 296 | °C |
| Передняя температура | 282 - 296 | °C |
| Температура формы | 65.6 - 107 | °C |
| Давление впрыска | 103 - 138 | MPa |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat