

## RTP 205 A RC HS Black

30% стекловолокно

Polyamide 6

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | Стабилизатор тепла  |                   |                 |
| Характеристики                                    | Термическая стабильность                                      |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                 | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Черный  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.35  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)                | 0.10 - 0.40   | %                 | ISO 294-4       |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 9800  | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)                            | 180   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 4.0   | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                 | 9000  | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 250   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                              | 12  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 205   | °C                | ISO 75-2/A      |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки-Осушитель сушилка               | 80.0  | °C                |                 |
| Время сушки-Осушитель сушилка                     | 2.0   | hr                |                 |
| Точка росы-Осушитель сушилка                      | -25.0   | °C                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | 0.20  | %                 |                 |
| Температура обработки (расплава)                  | 245 - 280   | °C                |                 |
| Температура формы                                 | 55.0 - 95.0   | °C                |                 |
| Давление впрыска                                  | 70.0 - 105  | MPa               |                 |

## Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

