

Reny® 2502AH

20% GlassMineral

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® 2502AH is a Polyarylamide (PARA) material filled with 20% glass\mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Reny® 2502AH are:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация				
UL YellowCard	E41179-231759			
Наполнитель/армирование	Стекло минеральное, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	22	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	14.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.49	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.18	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.90	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18400	14900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.2	1.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	16500	14700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	249	209	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.1	4.3	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	27	29	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	235	229	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	217	206	°C	ISO 75-2/A
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	5.0E+15	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	2.0E+16	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
				IEC 60243-1
1.00 mm	27	26	kV/mm	
2.00 mm	21	20	kV/mm	
Относительная проницаемость				
				IEC 60250
100 Hz	--	5.00		
1 MHz	--	5.00		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	--	0.050		
1 MHz	--	0.017		
Comparative Tracking Index				
	200	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура				
	270		°C	
Средняя температура				
	275		°C	
Передняя температура				
	280		°C	
Температура сопла				
	280		°C	
Температура формы				
	120 to 145		°C	
Давление впрыска				
	20.0 to 150		MPa	

Скорость впрыска	Moderate-Fast
Screw Speed	60 to 150 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

