

## tivilon® M 30 Dx 1

Thermoplastic Vulcanizate

API SpA

### Описание материалов:

tivilon®M 30 Dx 1 is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe.  
tivilon®The application areas of M 30 Dx 1 include engineering/industrial accessories and sealing applications.

Features include:

environmental protection/green

Good processability

Главная Информация			
Характеристики	Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Шайба Уплотнение Профиль		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	30		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	3.00	MPa	ASTM D638
100% strain	1.00	MPa	ASTM D638
300% strain	1.60	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	440	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>1</sup>	12000	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (70°C, 24 hr)	32	%	ASTM D395
Дополнительная информация			

Dx = UV Resistance Level  
DE = standard UV resistance level  
DI = medium UV resistance level  
DR = high UV resistance level

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75 - 80	°C
Время сушки	1.5 - 2.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	185 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура формы	35 - 50	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75 - 80	°C
Время сушки	1.5 - 2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 170	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	175 - 185	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C
Температура матрицы	190 - 200	°C

#### Инструкции по экструзии

L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5

#### NOTE

1. With Notch

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat