

NORYL GTX™ GTX989 resin

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

NORYL GTX989 is a conductive and high heat material, especially designed for in- and on-line painted bodypanels and fenders in particular. This material combines impact performance with conductivity for electro-static painting in an unique way.

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|---------------------|
| Характеристики | Проводимость Хорошая ударпрочность Распылитель Теплостойкость, высокая | | |
| Используется | Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.08 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg) | 16 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg) | 19.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 1.2 - 1.6 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 4.2 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.2 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2350 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2300 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 65.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 60.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture ³ | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 55.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 5.0 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| Yield | 5.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture ⁵ | 45 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 40 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0mm span ⁶ | 2450 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁸ | 95.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ | | | |
| -30°C | 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 22 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 180 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 240 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹⁰ | 15 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹¹ | 22 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | |
| | 60.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 190 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹² | 190 | °C | ISO 75-2/Be |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 195 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹³ |
| -- | 200 | °C | ISO 306/B120 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: -40 to 60°C | 8.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow: 23 to 60°C | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: -40 to 60°C | 8.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral: 23 to 60°C | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+3 - 1.0E+4 | ohms-cm | Internal method |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 - 120 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.070 | % | |

| | | |
|----------------------------------|-------------|----|
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C |
| Задняя температура | 260 - 280 | °C |
| Средняя температура | 280 - 300 | °C |
| Передняя температура | 290 - 320 | °C |
| Температура сопла | 280 - 310 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 290 - 320 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C |

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

NOTE

| | |
|-----|---------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | Type 1, 50mm/min |
| 5. | Type 1, 50mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 sp=62mm |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 120*10*4 mm |
| 13. | □□ В (120°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat