

## CYCOLOY™ C3650 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Flame retardant PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering high impact and excellent extrusion and thermoforming characteristics. Halogen free according to DIN VDE 0472/815 for cable channels

| Главная Информация |  |
|--------------------|--|
| UL YellowCard      | E207780-228474                         |
| Добавка            | Огнестойкий                            |
| Характеристики     | Без хлора                              |
|                    | Высокая ударопрочность                 |
|                    | Без галогенов                          |
|                    | Без брома                              |
|                    | Огнестойкий                            |
| Используется       | Применение проводов и кабелей<br>Чехол |
| Рейтинг агентства  | DIN VDE 0472 часть 815                 |
| Метод обработки    | Экструзионное выдувное формование      |
|                    | Экструзионное формование профиля       |
|                    | Литье под давлением                    |

| Физический                                       | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Удельный вес                                     |                      |                        |                 |
| --   | 1.20                 | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792       |
| --   | 1.18                 | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(260°C/5.0 kg) | 8.5                  | g/10 min               | ASTM D1238      |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(260°C/5.0 kg)     | 8.00                 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)               | 0.40 - 0.60          | %                      | Internal method |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C)               | 0.60                 | %                      | ASTM D570       |

| Твердость                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 124                  |                   | ISO 2039-2      |
| Твердость мяча (Н 358/30)    | 113                  | MPa               | ISO 2039-1      |

| Механические      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения |                      |                   |                 |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- <sup>1</sup>   | 2860                        | MPa                      | ASTM D638              |
| --  | 2600                        | MPa                      | ISO 527-2/1            |
| Прочность на растяжение                                 |                             |                          |                        |
| Yield <sup>2</sup>                                      | 64.8                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Yield   | 55.0                        | MPa                      | ISO 527-2/5            |
| Yield   | 65.0                        | MPa                      | ISO 527-2/50           |
| Fracture <sup>3</sup>                                   | 51.0                        | MPa                      | ASTM D638              |
| Fracture  | 50.0                        | MPa                      | ISO 527-2/5            |
| Fracture  | 55.0                        | MPa                      | ISO 527-2/50           |
| Удлинение при растяжении                                |                             |                          |                        |
| Yield <sup>4</sup>                                      | 4.9                         | %                        | ASTM D638              |
| Yield   | 3.0                         | %                        | ISO 527-2/5            |
| Yield   | 4.5                         | %                        | ISO 527-2/50           |
| Fracture <sup>5</sup>                                   | 35                          | %                        | ASTM D638              |
| Fracture  | 55                          | %                        | ISO 527-2/5            |
| Fracture  | > 50                        | %                        | ISO 527-2/50           |
| Флекторный модуль                                       |                             |                          |                        |
| 50.0mm span <sup>6</sup>                                | 2690                        | MPa                      | ASTM D790              |
| -- <sup>7</sup>   | 2700                        | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс                                       |                             |                          |                        |
| --  | 100                         | MPa                      | ISO 178                |
| Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>                         | 101                         | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность <sup>9</sup>                          |                             |                          |                        |
| -30°C   | 13                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| 23°C  | 48                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Зубчатый изод Impact                                    |                             |                          |                        |
| 23°C  | 690                         | J/m                      | ASTM D256              |
| -30°C <sup>10</sup>                                     | 13                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| 0°C <sup>11</sup>                                       | 15                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| 23°C <sup>12</sup>                                      | 45                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) |                             |                          |                        |
|   | 65.0                        | J                        | ASTM D3763             |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке                     |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                            | 100                         | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>         | 102                         | °C                       | ISO 75-2/Be            |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                             | 88.9                        | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>14</sup>          | 91.0                        | °C                       | ISO 75-2/Ae            |
| Викат Температура размягчения                           |                             |                          |                        |

|   |                             |                          |   |
|---|-----------------------------|--------------------------|---|
| --  | 110                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/B120 11 <sup>15</sup> |
| --  | 108                         | °C                       | ISO 306/B50                               |
| Линейный коэффициент теплового расширения |                             |                          |   |
| Flow: -40 to 40°C                         | 7.2E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                 |
| Flow: 23 to 60°C                          | 8.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                               |
| Lateral: -40 to 40°C                      | 7.2E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                 |
| Lateral: 23 to 60°C                       | 8.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                               |
| Теплопроводность                          | 0.20                        | W/m/K                    | ISO 8302                                  |
| RTI Elec                                  | 60.0                        | °C                       | UL 746                                    |
| RTI Imp                                   | 60.0                        | °C                       | UL 746                                    |
| RTI Str                                   | 60.0                        | °C                       | UL 746                                    |
| <b>Электрический</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                    |
| Удельное сопротивление поверхности        | > 1.0E+15                   | ohms                     | IEC 60093                                 |
| Сопротивление громкости                   | > 1.0E+15                   | ohms-cm                  | IEC 60093                                 |
| Диэлектрическая прочность                 |                             |                          | IEC 60243-1                               |
| 0.800mm, in oil                           | 35                          | kV/mm                    | IEC 60243-1                               |
| 1.60mm, in oil                            | 25                          | kV/mm                    | IEC 60243-1                               |
| 3.20mm, in oil                            | 17                          | kV/mm                    | IEC 60243-1                               |
| Относительная проницаемость               |                             |                          | IEC 60250                                 |
| 50 Hz                                     | 2.80                        |                          | IEC 60250                                 |
| 60 Hz                                     | 2.80                        |                          | IEC 60250                                 |
| 1 MHz                                     | 2.70                        |                          | IEC 60250                                 |
| Коэффициент рассеивания                   |                             |                          |   |
| 50 Hz                                     | 6.0E-3                      |                          | ASTM D150                                 |
| 60 Hz                                     | 6.0E-3                      |                          | ASTM D150                                 |
| 50 Hz                                     | 4.0E-3                      |                          | IEC 60250                                 |
| 60 Hz                                     | 4.0E-3                      |                          | IEC 60250                                 |
| 1 MHz                                     | 6.0E-3                      |                          | IEC 60250                                 |
| Comparative Tracking Index                | 600                         | V                        | IEC 60112                                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                    |
| Огнестойкость                             |                             |                          | UL 94                                     |
| 1.50 mm                                   | V-0                         |                          | UL 94                                     |
| 2.49 mm                                   | 5VB                         |                          | UL 94                                     |
| Индекс кислорода                          | 37                          | %                        | ISO 4589-2                                |
| <b>Инструкции по экструзии</b>            |                             |                          |   |

Extrusion Blow Molding Parameters:

Adapter - Zone 5 Temperature: 227 - 249 °C

Barrel - Zone 1 Temperature: 204 - 232 °C

Barrel - Zone 2 Temperature: 216 - 243 °C

Barrel - Zone 3 Temperature: 216 - 243 °C

Barrel - Zone 4 Temperature: 221 - 249 °C

Die Temperature: 238 - 249 °C

Drying Temperature: 79 - 91 °C

Drying Time: 2 - 4 hrs

Drying Time (Cumulative): 8 hrs

Head - Zone 6 - Top Temperature: 227 - 249 °C

Head - Zone 7 - Bottom Temperature: 227 - 249 °C

Maximum Moisture Content: 0 - 0.02 %

Melt Temperature (Parison): 227 - 249 °C

Mold Temperature: 66 - 88 °C

Profile Extrusion Parameters:

Adapter Temperature: 227 - 271 °C

Barrel - Zone 1 Temperature: 204 - 249 °C

Barrel - Zone 2 Temperature: 216 - 260 °C

Barrel - Zone 3 Temperature: 216 - 260 °C

Barrel - Zone 4 Temperature: 227 - 271 °C

Calibrator Temperature: 60 - 82 °C

Die Temperature: 227 - 271 °C

Drying Temperature: 79 - 91 °C

Drying Time: 2 - 4 hrs

Drying Time (Cumulative): 8 hrs

Melt Temperature: 227 - 271 °C

Minimum Moisture Content: 0 - 0.02 %

**NOTE**

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 1.  | 50 mm/min                 |
| 2.  | Type 1, 50mm/min          |
| 3.  | Type 1, 50mm/min          |
| 4.  | Type 1, 50mm/min          |
| 5.  | Type 1, 50mm/min          |
| 6.  | 1.3 mm/min                |
| 7.  | 2.0 mm/min                |
| 8.  | 1.3 mm/min                |
| 9.  | 80*10*4 sp=62mm           |
| 10. | 80*10*4                   |
| 11. | 80*10*4                   |
| 12. | 80*10*4                   |
| 13. | 120*10*4 mm               |
| 14. | 120*10*4 mm               |
| 15. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

