

Hiprolon® 200 MNNHL G15

15% стекловолокно

Polyamide 1010

Arkema

Описание материалов:

Hiprolon® 200 MNNHL G15 is a polyamide 10.10 produced from a renewable source and reinforced with 15% glass fiber. This natural grade is designed for injection molding.

MAIN APPLICATIONS

Injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Содержание возобновляемых ресурсов		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	104	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4450	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	59	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	202	°C	ISO 11357-3
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
ISO Shortname	PA 1010, MHLR, 22-040, GF 15		ISO 1874
Renewable Carbon Conent	> 95	%	ASTM D6866
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 290	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

