

## SABIC® PPcompound 31T1010

10% тальк

Polypropylene Impact Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPcompound 31T1010 is a 10% talc-filled polypropylene copolymer for general purpose applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Блок сополимер		
Используется	Универсальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hours, 3.20mm)	1.3	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1650	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, Injection Molded)	23.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	54	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль (Injection Molded)	1750	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C, injection molding	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C, injection molding	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C, injection molding	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	59.0	°C	ISO 75-2/A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

