

TAROMID A 280 G8

40% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity glass fiber reinforced 40%, good mechanical and thermal properties.

Available: all colors, UV stabilised (L), heat stabilised (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
	Средняя вязкость			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.39 to 1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.25 to 0.35	%		
Across Flow	0.70 to 0.90	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.60	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	4.5	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	4.5	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%		Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	122			ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	10500	MPa		ASTM D638, ISO 527-2

Прочность на растяжение (Break)	190	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	10000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	270	MPa	ISO 178
Break	270	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	10	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	60	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	130	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	246	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			
-- ³	100	°C	IEC 60167
-- ⁴	130	°C	IEC 60216
-- ⁵	140	°C	IEC 60216
-- ⁶	180	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁷
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	8.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	

Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	20000 hrs
4.	Heat Stabilized, 20000 hrs
5.	Short Term
6.	Heat Stabilized, Short Term
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat