

IROGRAN® A 95 E 4861

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

IROGRAN A 95 E 4861 is a high performance polyester based thermoplastic polyurethane intended for extrusion applications.

IROGRAN A 95 E 4861 is part of the HUNTSMAN technical extrusion product range and offers a specially designed, flexible material with a broad processing window particularly suitable for the preparation of extruded films.

PERFORMANCE FEATURES

Excellent hydrolysis resistance

High crystallization rate

Good low temperature flexibility

Good processability

Главная Информация			
UL YellowCard	E208646-100609692		
Характеристики	Хорошая гибкость		
	Хорошая технологичность		
	Устойчивость к гидролизу		
	Гибкость при низкой температуре		
Используется	Пленка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.22	g/cm ³	ASTM D792, DIN 53479
Массовый расход расплава (MFR) (215°C/21.6 kg)	45	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	1.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shore A, Injection Molded	98		ASTM D2240
Shore D, Injection Molded	54		ASTM D2240, DIN 53505
Shore A, Injection Molded	96		DIN 53505
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion ²			
--	27	mm ³	DIN 53516
--	26	mm ³	
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ³			
100% Strain	14.3	MPa	ASTM D412

100% Strain	14.0	MPa	DIN 53504
300% Strain	22.8	MPa	ASTM D412
300% Strain	26.0	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение ⁴			
Break	40.0	MPa	ASTM D412
Break	55.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ⁵			
Break	550	%	ASTM D412
Break	530	%	DIN 53504
Tear Strength ⁶			
--	158	kN/m	ASTM D624
--	120	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ⁷			
23°C, 70 hr	30	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 24 hr	46	%	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура бункера	25.0 to 40.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	200 to 215	°C
Зона цилиндра 2 температура.	200 to 215	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 to 215	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 to 215	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200 to 215	°C
Температура адаптера	200 to 215	°C
Температура матрицы	200 to 215	°C

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | Injection Molded |
| 2. | Injection Molded |
| 3. | Injection Molded |
| 4. | Injection Molded |
| 5. | Injection Molded |
| 6. | Injection Molded |
| 7. | Injection Molded |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

