

## Vyncolit® RX®1-501N

Минеральный

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

1-501N is a mineral filled diallyl ortho-phthalate molding compound, which meets the requirements of ASTM D5948 Type MDG.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Огнестойкий
Используется	Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование
Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип MDG Мил с-24308
Внешний вид	Коричневый Черный Красный Синий Зеленый

Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.30 - 0.60	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	55.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	110	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	145	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	24	J/m	ASTM D256
---	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	166	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	4.20		ASTM D150
1 MHz	3.60		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.013		ASTM D150
1 MHz	0.014		ASTM D150
Дуговое сопротивление	140	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	V	UL 746
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	60.0	°C
Средняя температура	76.7	°C
Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 116	°C
Температура формы	160 - 182	°C

#### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.3% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 15.8 kV/mm Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4.2 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.6 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.013 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.014 Compression and Transfer Molding Conditions:  
 Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi  
 Preheat Temperature: 220 to 230 °F  
 Preheat Time: 45 sec  
 Mold Temperature: 320 to 350 °F  
 Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi  
 Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi  
 Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

#### NOTE

- Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

