

## VICTREX® PEEK 450GL30

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Applications for higher strength in a static system. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilisation for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-224307		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Низкий коэффициент трения		
	Высокая прочность		
	Хорошая дезинфекция		
	Хорошая химическая стойкость		
Соответствие пищевого контакта			
Используется	Неспецифическое применение пищи		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
	MIL P-46183		
Внешний вид	Бежевый		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow <sup>1</sup>			Internal method
-- <sup>2</sup>	8.50	cm	Internal method
-- <sup>3</sup>	41.0	cm	Internal method
Формовочная усадка			

Vertical flow direction: 190°C <sup>4</sup>	0.90	%	
Flow direction: 190°C <sup>5</sup>	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.040	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.30	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	88		ISO 868
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	11800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	180	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	115	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	60.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	270	MPa	ISO 178
125°C	190	MPa	ISO 178
175°C	80.0	MPa	ISO 178
275°C	50.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	250	MPa	ISO 604
120°C	160	MPa	ISO 604
200°C	55.0	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	328	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: < 143°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1700	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.30	W/m/K	ISO 22007-4
RTI Elec	240	°C	UL 746
RTI Imp	220	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (23°C, 2 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	560	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	365	°C
Средняя температура	370 - 375	°C
Передняя температура	380	°C
Температура сопла	385	°C
Температура формы	180 - 200	°C

### Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE	
1.	Mold temperature: 190°C, melt temperature: 385°C
2.	1 mm
3.	3 mm
4.	385°C nozzle,
5.	385°C nozzle

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

