

TAROLOX GFR 4

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT medium viscosity 15% glass fibres reinforced, heat stabilized, halogen free flame retardant UL94 V0, good flame proofing also at low thickness, good flow, good mechanical and thermal properties. High CTI value.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E143048-100537060 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла Огнестойкий | | |
| Характеристики | Хорошая мобильность Термическая стабильность Без галогенов Средняя вязкость Огнестойкий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.48 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | Internal method |
| Vertical flow direction | 0.60 - 0.90 | % | Internal method |
| Flow direction | 0.40 - 0.60 | % | Internal method |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| 23°C, 24 hr | 0.050 | % | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.25 | % | ISO 62 |
| Granule Humidity ¹ | | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 90.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.7 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ² | 7300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ³ | 130 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 5.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| | | | |
|----------------------------------|----|-------------------|-------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -25°C | 30 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -20°C | 40 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 60 | J/m | ASTM D256 |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | | | ASTM D256 |
| 5.50 | | | kJ/m ² |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|------|----|----------------|
| Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed) | 202 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 206 | °C | ISO 306/B50 |
| Ball Pressure Test (205°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Температура плавления | 225 | °C | ISO 11357-3 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|-----|---|-----------|
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 550 | V | IEC 60112 |
|---|-----|---|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|-----|----|----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.400 mm | V-0 | | UL 94 |
| 0.750 mm | V-0 | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.00 mm | V-0 | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (1.00 mm) | 750 | °C | IEC 60695-2-13 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|---------------|----|
| Температура сушки | 100 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 230 - 260 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 110 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Pre-heat Temperature: 120 to 130°C Pre-heat Time: 3 hr

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|------------|
| 1. | TARO 002 |
| 2. | 1.0 mm/min |
| 3. | 1.0 mm/min |
| 4. | 120°C/hr |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

