

4PET® 9L22130 HL

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

4Plas

Описание материалов:

4PET 9L22130 HL is a Standard Flow 30% Glass Fibre Reinforced Heat Stabilised, Lubricated PET

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Термическая стабильность		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	0.90	%	
Flow direction	0.20	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 1000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
--	9.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/B
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	235	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	225	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	250	°C	ISO 11357

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
1 Hz	0.018		IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	21	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	90.0 - 140	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

NOTE

- 24 Hrs
- 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

