

XAREC™ EA 537

30% стекловолокно

Syndiotactic Polystyrene

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

Crystalline Polymers - 30% Glass Filled, Ignition Resistant, Impact Modified Polymer for Electronic and Electrical Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E48268-519660		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Кристаллизация		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	0.30 - 0.70	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	28	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed ²	265	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed ³	240	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, not annealed ⁴	225	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			TMA
Flow: -30 to 30°C	1.5E-5	cm/cm/°C	TMA
Lateral: -30 to 30°C	4.7E-5	cm/cm/°C	TMA
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	2.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	PLC 2		IEC 60112
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI) (1.50 mm)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	5VA		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C

Инструкции по впрыску

Mold Temperature for optimal gloss and heat resistance: 130 to 155°C

NOTE	
1.	24 hrs
2.	150°C tool
3.	150°C tool
4.	80°C tool

5.

Solution A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

