

Celstran® PA66-GF30-07

30% длинное стекловолокно

Polyamide 66

Celanese Corporation

Описание материалов:

30% Long Glass Reinforced, Flow Enhanced, Nylon 66

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	242	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.18	%	
Температура бункера	70.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	285 - 295	°C	
Средняя температура	290 - 300	°C	
Передняя температура	300 - 310	°C	
Температура сопла	300 - 315	°C	
Температура обработки (расплава)	300 - 315	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Инструкции по впрыску			

Zone 4 Temperature: 300 to 315°C Feed Temperature: 20 to 50°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

