

CYCOLOY™ XCY620 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC+ ABS Automotive applications, High Impact and High Flow, ductility at low temperature, excellent properties retention after Hydrolytic and Heat Aging

Главная Информация			
Характеристики	Ковкий материал Хорошая термостойкость к старению Высокий поток Высокая ударопрочность Гидролитически стабильный		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	52.0	MPa	ASTM D638
Break	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.7	%	ASTM D638

Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	120	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	83.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	89.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁹	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹⁰	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹¹	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	480	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	70.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	56.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	105	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	127	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 ¹⁷
--	129	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	35	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	195	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 to 105	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	250 to 290	°C
Передняя температура	250 to 290	°C
Температура сопла	240 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*4
14.	80*10*3
15.	80*10*4 mm
16.	80*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

