

EVALENE® LLDPE LF10182

Linear Low Density Polyethylene

JG Summit Petrochemical Corporation

Описание материалов:

EVALENE ® LF10182 is recommended as lamination or core layer material in a coextruded film where superior stiffness is required. Its outstanding mechanical properties make EVALENE ® LF10182 ideal for applications that require exceptional toughness and puncture resistance.

FEATURES

Excellent stiffness

Outstanding mechanical properties

Meets FDA Philippines food-contact requirements

Halal certified

TYPICAL APPLICATIONS

Flexible packaging

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Бутене комномер Жесткий, высокий Сопротивление перфорации Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Выдувная пленка Упаковка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка Кокструзионное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль ²			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	195	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	205	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение ³			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882

TD: Yield, 25 µm, blown film	9.00	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	12.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, blown film	53	%	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, blown film	36	%	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	420	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	390	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	77	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	280	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	440	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 25.0 µm, Blown Film)	84		ASTM D2457
Haze (25.0 µm, Blown Film)	15	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Blow-up Ratio	2.00 - 4.00		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	170 - 190	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	25 mm/min		
3.	500 mm/min		
4.	500 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

