

LNP™ THERMOCOMP™ PF00DS-BK1G298 compound

Стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* PF00DS is a compound based on PA6 resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized. Custom color Black.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF10013HS

Product reorder name: PF00DS-BK1G298

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.20	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	235	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	19000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	335	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	220	°C	ISO 75-2/Ae
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.8 mm, Testing by SABIC)

HB

UL 94

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

82

°C

Время сушки

4.0

hr

Рекомендуемая максимальная влажность

0.15 - 0.25

%

Задняя температура

249 - 260

°C

Средняя температура

266 - 277

°C

Передняя температура

277 - 288

°C

Температура обработки (расплава)

266 - 277

°C

Температура формы

82 - 93

°C

Back Pressure

0.344 - 0.689

MPa

Screw Speed

30 - 60

rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat