

Generic ABS+PC - Glass Fiber

Стекловолокно

Polycarbonate + ABS

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS+PC - Glass Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.17 - 1.43	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.17 - 1.43	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/2.16 kg	2.3 - 4.1	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	9.7 - 30	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)			
	14.8 - 20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.15 - 0.43	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.25 - 0.65	%	ASTM D955
23°C	0.20 - 0.46	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.098 - 0.10	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.29 - 0.60	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20 - 0.25	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	111 - 120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	3450 - 9650	MPa	ASTM D638
23°C	3300 - 7800	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	58.3 - 125	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	58.3 - 95.6	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	48.8 - 110	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	50.9 - 95.1	MPa	ISO 527-2

23°C	73.1 - 125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	2.5 - 5.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	2.1 - 5.5	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.5 - 7.4	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.0 - 5.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	2450 - 8580	MPa	ASTM D790
23°C	3000 - 8230	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	94.3 - 173	MPa	ASTM D790
23°C	92.3 - 144	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	101 - 138	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	99.7 - 142	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.9 - 10	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25 - 40	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	58 - 130	J/m	ASTM D256
23°C	4.0 - 14	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	310 - 800	J/m	ASTM D256
23°C	21 - 38	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	13.3 - 35.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	92.0 - 139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	89.0 - 140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	87.5 - 136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	112 - 124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	101 - 144	°C	ASTM D1525
--	99.4 - 140	°C	ISO 306
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.9E-5 - 6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	2.9E-5 - 7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	1.7E-5 - 7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral	6.5E-5 - 8.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral	3.2E-5 - 7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	7.9E-5 - 8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+2 - 2.5E+14	ohms	ASTM D257
--	9.8E+14 - 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	5.1E+5 - 1.3E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+13 - 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C)	26 - 36	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	69.0 - 106	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	100 - 256	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	15.0 - 150		UL 746
Высоковольтная скорость отсоединения дуги (HVTR)	64.0 - 300	mm/min	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	26 - 150	sec	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура загорания провода свечения	642 - 755	°C	IEC 60695-2-13

Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 106	°C
Время сушки	3.4 - 5.0	hr
Dew Point	-28.9 - -28.6	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.019 - 0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 60	%
Задняя температура	214 - 270	°C
Средняя температура	234 - 280	°C
Передняя температура	245 - 285	°C
Температура сопла	235 - 286	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 291	°C
Температура формы	59.4 - 81.4	°C
Давление впрыска	85.9 - 87.9	MPa
Back Pressure	0.0392 - 12.5	MPa
Screw Speed	45 - 75	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS+PC - Glass Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

