

LEXAN™ 923X resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN923x is a UV stabilized high flow impact modified injection molding (IM) grade. This resin offers UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-bromine, non-chlorine FR systems, low temperature ductility characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN 923x resin is a product available in a wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a wide range of applications.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Ковкий материал Цикл быстрого формования Огнестойкий Хорошая технологичность Высокий поток Модификация удара		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	58.0	MPa	
Break	60.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	6.0	%	

Break	110	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	650	J/m	
23°C	780	J/m	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	123	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	825	°C	
3.00 mm	825	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	270 to 295	°C	
Средняя температура	280 to 305	°C	
Передняя температура	295 to 315	°C	
Температура сопла	290 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	295 to 315	°C	

Температура формы	70.0 to 95.0	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

