

EQUATE PE EFDA-7047

Linear Low Density Polyethylene

EQUATE Petrochemical Company KSCC

Описание материалов:

EFDA-7047 is a linear low-density polyethylene (LLDPE) resin for tubular blown film extrusion. Films made from this resin have good toughness, high tensile strength and puncture resistance. EFDA-7047 does not contain any slip or antiblocking agent.

APPLICATIONS

Industrial liners.

Blown film stretch wrap.

Heavy-duty films.

General-purpose blown films for a variety of applications.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Высокая прочность на растяжение Сопротивление перфорации Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка Подкладка Растягивающаяся обмотка Универсальный		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Bulk Density	538	kg/m ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	193	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	221	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Broken, 25 µm, blown film	34.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	26.0	MPa	ASTM D882
Ударное падение Dart (Blown Film)	110	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 25.0 µm	35.0	kN/m	ASTM D1922
TD : 25.0 µm	135.0	kN/m	ASTM D1922
Энергия прокола (25,0 мкм) ²	700	J/cm	Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	124	°C	Internal method
-----------------------	-----	----	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°, 25.0 µm, Blown Film)	65		ASTM D2457
----------------------------------	----	--	------------

Haze (25.0 µm, Blown Film)	11	%	ASTM D1003
----------------------------	----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	180 - 210	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Die Gap: >1.8 mm

NOTE

1. Blown Film
2. Blown Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

