

## Bergadur™ BR3300-8027 RS BK041

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Bergadur™BR3300-8027 RS BK041 is a polybutene terephthalate (PBT) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

| Главная Информация   |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование  | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Внешний вид  | Черный  |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.53  | g/cm³             | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток   | 0.30 - 0.80   | %                 | ASTM D955       |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>                               | 130   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>                                     | 8000  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>3</sup>                                     | 205   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)                               | 95  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 210   | °C                | ASTM D648       |
| Электрический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                                 | 1.0E+15   | ohms              | ASTM D257       |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm)  | НВ  |                   | Internal method |
| Инъекция   | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 110 - 130   | °C                |                 |
| Время сушки  | 4.0 - 6.0   | hr                |                 |
| Задняя температура   | 240 - 270   | °C                |                 |
| Средняя температура  | 240 - 270   | °C                |                 |
| Передняя температура   | 240 - 270   | °C                |                 |
| Температура формы  | 75.0 - 95.0   | °C                |                 |

### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

### NOTE

---

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

