

## INSTRUC PSUGF10

10% стекловолокно

Polysulfone

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

10% GLASS FIBER REINFORCED POLYSULFONE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	75.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0 to 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	480 to 590	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	179	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	299 to 327	°C	
Средняя температура	299 to 327	°C	
Передняя температура	299 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	338	°C	
Температура формы	149	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

