

## LNP™ STAT-KON™ DEL33EC compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DEL33EC is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features include: Clean Compounding System, Electrically Conductive, Wear Resistant, Easy Molding.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DCL-4033 EM CCS

Product reorder name: DEL33EC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Низкое (нет) содержание ионов		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.46	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.14	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	8480	MPa	ASTM D638
--	7890	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	97.5	MPa	ASTM D638
Break	96.7	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.2	%	ASTM D638

Break	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7310	MPa	ASTM D790
--	7840	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	160	MPa	ASTM D790
--	161	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.4	J	ASTM D3763
--	4.02	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	147	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	141	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

#### NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	80*10*4
----	---------

3.	80*10*4
----	---------

4.	80*10*4 mm
----	------------

5.	80*10*4 mm
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat