

LNP™ LUBRICOMP™ RFN16 compound

30% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFN16 is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, MOS2. Added features of this material include: wear resistant
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4216

Product reorder name: RFN16

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.65	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	168	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	8900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	237	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.40		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.71		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	62.0	10 ⁻⁴ -10 ⁻⁵ in ³ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	249	°C	ISO 75-2/Af

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	266 - 277	°C
Средняя температура	282 - 293	°C
Передняя температура	293 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	93.3 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

