

## Toughblend® PBT-1200

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)

### Описание материалов:

Toughblend® PBT-1200 is a glass fiber reinforced compound; offering good mechanical and thermal properties, with additional good chemical resistance.

| Главная Информация                  |   |                   |                 |
|-------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование             | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу          |                   |                 |
| Характеристики                      | Хорошая химическая стойкость                    |                   |                 |
| Используется                        | Автомобильные Приложения<br>Промышленные детали |                   |                 |
| Формы                               | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением                             |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение                            | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                        | 1.38  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)  | 0.30 to 0.60                                    | %                 | ASTM D955       |
| Механические                        | Номинальное значение                            | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение             | 87.0  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 4.5   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 4100  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 135   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение                            | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)         | 55  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                            | Номинальное значение                            | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm       | 215   | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm        | 195   | °C                |                 |
| Воспламеняемость                    | Номинальное значение                            | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (1.60 mm)             | НВ  | UL 94             |                 |
| Инъекция                            | Номинальное значение                            | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                   | 120   | °C                |                 |
| Время сушки                         | 4.0 to 6.0                                      | hr                |                 |
| Задняя температура                  | 240 to 245                                      | °C                |                 |
| Средняя температура                 | 245 to 250                                      | °C                |                 |
| Передняя температура                | 255 to 260                                      | °C                |                 |

|                                  |             |    |
|----------------------------------|-------------|----|
| Температура сопла                | 255 to 260  | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 260  | °C |
| Температура формы                | 80.0 to 100 | °C |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

