

## TAROMID A 280 G3 MT5

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 with 15% glass fiber and 25% mineral reinforcement, good dimensional stability, good mechanical and thermal properties, good surface finish.

Available: all colors, UV stabilised (L), heat stabilised (H), release agent (W).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший выпуск пресс-формы Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43 to 1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.35 to 0.45	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.50	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	4.2	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	4.2	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	8500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	95.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	135	MPa	ISO 178
Break	135	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	45	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	220	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>2</sup>	85.0	°C	
-- <sup>3</sup>	130	°C	
-- <sup>4</sup>	130	°C	
-- <sup>5</sup>	180	°C	
Викат Температура размягчения	245	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>6</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	

Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

#### NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Short Term
4.	Heat Stabilzed, 20000 hrs
5.	Heat Stabilzed, Short Term
6.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat