

## Tarnamid® T- 27 MT 15

15% полезных ископаемых

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

It is 15% mineral reinforced polyamide 6 compound, heat stabilised.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	70.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.0	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.90	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	60.0	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	75.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	7.0	> 10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4200	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	105	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	3.5	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	3.0	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	65	75	kJ/m <sup>2</sup>	
-30°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
5.0	--	kJ/m <sup>2</sup>		
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				
90.0	75.0	°C		
Викат Температура размягчения				
215	190	°C		
Температура плавления				
221	--	°C		
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
1.0E+13	--	ohms		
Сопротивление громкости				
1.0E+13	--	ohms-cm		
Электрическая прочность (2.00 mm)				
24	--	kV/mm		
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)				
3.90	--			
Коэффициент рассеивания (1 Hz)				
0.070	--			
Comparative Tracking Index (Solution A)				
600	--	V		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)				
НВ	--	UL 94		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
650	--	°C		
Скорость горения				
+	--	FMVSS 302		
ISO Type				
PA6, MHR, 14-050, MD15	--	ISO 1874		
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
< 80.0	°C			
Рекомендуемая максимальная влажность				
< 0.10	%			
Рекомендуемый Макс измельчения				
10	%			

Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

