

ColorFast® FRPA100X

Polycarbonate + ABS

LTL Color Compounders, Inc.

Описание материалов:

V-0 rated polycarbonate-ABS alloy, excellent toughness and light stability

Главная Информация			
UL YellowCard	E178307-226553		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая прочность		
	Стабилизированный свет		
Номер файла UL	E178307		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	60.0	MPa	
Break	55.8	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield	4.0	%	
Break	90	%	
Флекторный модуль ³	2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	95.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	95.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	30 to 60	%
Задняя температура	210 to 254	°C
Средняя температура	216 to 260	°C
Передняя температура	227 to 274	°C
Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 75	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 51 mm/min
4. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

