

## Versaflex™ OM 1040X-1

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versaflex™OM 1040X-1 is a TPE designed to bond PC or ABS matrix materials in an overlapping molding manner.

good surface aesthetic effect

Similar to rubber

Soft to the touch

Strong adhesion to PC, ABS, PC/ABS

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая производительность формования Хорошая стабильность обработки Хорошая окраска Отличный внешний вид		
Используется	Формовочная форма для облицовки Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Прозрачные или полупрозрачные аксессуары Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан ISO 10993 часть 4 ISO 10993 часть 5 USP категория VI		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	9.0	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	2.0 - 2.6	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	42		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
100% strain, 23°C <sup>2</sup>	1.24	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	2.08	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	3.47	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	580	%	ASTM D412
Tear Strength	17.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	22	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	11.7	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	166 - 188	°C
Средняя температура	182 - 199	°C
Передняя температура	188 - 204	°C
Температура сопла	193 - 216	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	21.1 - 32.2	°C
Back Pressure	0.00 - 0.862	MPa
Screw Speed	75 - 125	rpm

**Инструкции по впрыску**

Смешивание (EVA), (PP) (LDPE) Versaflex™ OM 1040X-1 50:1 25:1 - GLS  
 PVC (0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versaflex™  
 OM 1040X-1 20% Versaflex™ OM 1040X-1  
 8 - 10 1 - 5 200 - 600 psi 30% (4 - 10  
 1 - 3

NOTE	
1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

