

MAJORIS BG200E

20% стекловолокно

High Density Polyethylene

AD majoris

Описание материалов:

BG200E is a 20% glass fibre reinforced polyethylene high density compound intended for injection moulding and extrusion profiles. The product is available in black (BG200E - 8229) and natural (BG200E) but other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

BG200E is intended for components which require good impact strength, rigidity, dimensional stability.

Suitable applications are:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Profile

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая плотность Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Детали бытовой техники Применение в автомобильной области Профиль | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзионное формование профиля Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.09 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg) | 2.0 - 4.0 | g/10 min | ISO 1133 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress (Yield) | 39.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 7.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | 2900 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 120 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 100 | °C | ISO 75-2/A |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 180 - 200 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 190 - 230 | °C | |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

