

LNP™ STAT-KON™ DD0009P compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DD0009P is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, Exceptional Processing, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound D-EP V-1

Product reorder name: DD0009P

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345260		
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.78	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.23	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2620	MPa	ASTM D638
--	2800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	64.1	MPa	ASTM D638
Yield	59.9	MPa	ISO 527-2
Break	54.7	MPa	ASTM D638
Break	53.6	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.8	%	ASTM D638
Yield	4.4	%	ISO 527-2

Break	10	%	ASTM D638
Break	9.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2830	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	12.5	J	ASTM D3763
--	35.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	128	°C	ISO 75-2/Аf
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-1		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

