

PROTEQ™ C16UST22L

12% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C16UST22L is a medium melt flow impact toughened automotive polypropylene copolymer containing 12% talc filler which also features improved heat ageing and UV performance. PROTEQ™ C16UST22L has been designed to meet the stringent requirements of automotive interior and exterior trim durability specifications, combining easy processing with reduced gloss, rigidity and impact toughness.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 12% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Сополимер Хорошая термостойкость к старению Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Хорошая прочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Модификация удара Низкий блеск Средний поток
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внешняя отделка Автомобильная внутренняя отделка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.990	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.2	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	70		
Shore D, 15 sec	62		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	45	%	ASTM D638

Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	42.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	100	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	58.0	°C	
CLTE-Поток	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	30.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

