

## LG PMMA HI855HS

Polymethyl Methacrylate Acrylic

LG MMA Corp.

### Описание материалов:

PMMA is excellent in impact resistance compared to general glasses, but relatively lower among plastics so it is demanded to be improved in this respect. LG MMA has improved the impact resistance of PMMA using acrylic rubbers, and maintained the weatherability. Impact resistant grade of PMMA is applied to the area where impact strength is required such as signboards, lightings, displays, and vending machines.

Главная Информация			
Добавка	Резиновый модификатор удара		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокая ударопрочность Модификация удара		
Используется	Декоративные дисплеи Электронные дисплеи Осветительные приборы		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	40		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	31.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1360	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	53.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	54	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	67.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	87.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>

CLTE-Поток	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3000 μm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze (3000 μm)	1.5	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0 to 70.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	200 to 250	°C	
Средняя температура	200 to 250	°C	
Передняя температура	200 to 250	°C	
Температура формы	60.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 108	MPa	

#### NOTE

1. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat