

VALOX™ 3706 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Impact modified PBT+PC resin. Outdoor enclosure. Not available in all colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100626858	E121562-220842	E121562-220843
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Наружное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)		
	Flexural DMA (ASTM D4065)		
	Ножницы DMA (ASTM D4065)		
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)		
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)		
	Усталость при растяжении		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	1.2 to 1.4	%	
Across Flow : 3.20 mm	1.2 to 1.4	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1970	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	49.0	MPa	
Break	39.3	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	6.0	%	

Break	50	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	78.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	670	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	49.7	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	85.0	°C	
Викат Температура размягчения	135	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	100	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
2.49 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	238 to 254	°C	
Средняя температура	243 to 260	°C	
Передняя температура	249 to 266	°C	

Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

