

## DESLON™ 6 DSC114GM

20% GlassMineral

Polyamide 6

DESCO Co., Ltd.

### Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC114GM is one of the brands which made by Polyamide6 that filled Glass Fiber & Mineral Filler 20%. It provides good mechanical property and good heat resistance.

Applications: DESLON™ DSC114GM is one of the most-used for surface appearance, good mechanical property and excellent heat resistance goods due to excellent fluidity, such as Engine cover, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло минеральное, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, высокая		
	Отличный внешний вид		
Используется	Ручка		
	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 - 0.70	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.4	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	88.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	147	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648
Температура плавления	220	°C	DSC
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	240 - 250	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	255 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

#### Инструкции по впрыску

Speed: 30 to 60% Pressure 1st: 30 to 70% Pressure 2nd: 30 to 70 Holding Pressure: 10 to 30%

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

