

## LNP™ LUBRICOMP™ ICL34 compound

20% углеродного волокна

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ICL34 is a compound based on Nylon 6/12 containing 20% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features include: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound ICL-4034

Product reorder name: ICL34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.26	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.23	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	15700	MPa	ASTM D638
--	14800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	182	MPa	ASTM D638
Yield	177	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	182	MPa	ASTM D638
Break	177	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.6	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2/5

Break <sup>5</sup>	2.6	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	11800	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	253	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	267	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	266	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.48		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.33		
Коэффициент износа			
Ring	0.300	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	14.5	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	95	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	830	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	51	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.60	J	ASTM D3763
--	2.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	215	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	212	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	194	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	

Задняя температура	254 to 266	°C
Средняя температура	260 to 271	°C
Передняя температура	271 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

