

## Lupoy® GN5007FL

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lupoy®GN5007FL is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Lupoy®The main features of the GN5007FL are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high liquidity

Heat resistance

Halogen-free

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

House

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-466891	E248280-100040983	E353371-101107276
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Высокая яркость		
	Теплостойкость, средняя		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрический корпус		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	740	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	119	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	134	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
RTI Elec	95.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	95.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 100	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Задняя температура	260 - 300	°C
Средняя температура	250 - 290	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	260 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02%

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min
5.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

