

## Lumax® GP5106FI

Polybutylene Terephthalate Alloy

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Flame Retardant, Impact Modified, Dimensional Stability

Application

E&E(Switch)

Главная Информация	
Характеристики	Загнутый и закрученный Огнестойкий Хорошая стабильность размеров Модификация удара
Используется	Электрическое/электронное применение
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	55.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	3140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	85.3	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	59	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	110	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418

RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) <sup>5</sup>	PLC 3		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	225 to 235	°C
Средняя температура	230 to 245	°C
Передняя температура	240 to 250	°C
Температура сопла	240 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Solution A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

