

4MID® 9B20000

Polyamide 6

4Plas

Описание материалов:

4MID 9B20000 is a Standard Flow Unfilled PA6

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2700	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	35	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ² (23°C)	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³ (23°C)	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/B
Температура плавления ⁴	223	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	70.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	< 400	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 24 Hrs |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 10 K/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

