

Tecomid® NA30 GR50 BK002 XA40

50% стекловолокно

Polyamide 66

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6.6, 50% glass fiber reinforced, flame retardant, heat stabilized, black

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий
Характеристики	Термическая стабильность Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6.6 GF50 FR

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.80	%	Internal method
Flow direction	0.20	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.1	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	175	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления ¹	262	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 350	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	50.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

