

Badamid® B70 GF30 TM-Z3

30% стекловолокно

Polyamide 6

Bada AG

Описание материалов:

Chemical super tough modified 30% glass fibres reinforced injection moulding grade for technical articles with high strength and toughness

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая прочность			
	Сверхвысокая прочность			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturation, 23°C	5.5	--	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8600	5100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	140	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	3.5	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный стресс ³ (23°C)	210	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴ (23°C)	18	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179/1eU			
	23°C	--	100	kJ/m ²
	23°C ⁵	85	--	kJ/m ²
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁷	222	--	°C	ISO 3146
CLTE ⁸				DIN 53752
Flow : 4.00 mm	2.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 4.00 mm	6.3E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	90	--	°C	
some hours	180	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁹	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹⁰	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹¹ (1 MHz)	3.70	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹² (1 MHz)	0.023	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index ¹³	500	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm ¹⁴	HB	--		
1.60 mm ¹⁵	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3. 80x10x4 mm
4. 80x10x4 mm
5. 80x10x4 mm
6. 110x10x4mm
7. 10 K/min, Compound for moulding

8.	>=10x10x4 mm
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x0.8 mm
15.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

