

## RTP 6091-55A BLACK

Thermoplastic Vulcanizate

RTP Company

### Описание материалов:

PA-6 bondable - manufactured with Santoprene™ TPV technology

#### Главная Информация

UL YellowCard	E84658-101225409	E84658-101225411
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем	
Метод обработки	Литье под давлением	

#### Физический

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Moisture Content		%	

#### Твердость

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	57		ASTM D2240

#### Эластомеры

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress <sup>1</sup> (100% Strain)	1.72	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	3.03	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	300	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup>	13.1	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>5</sup>			ASTM D395B
70°C, 22 hr	35	%	ASTM D395B
100°C, 22 hr	39	%	ASTM D395B
100°C, 70 hr	46	%	ASTM D395B
125°C, 22 hr	56	%	ASTM D395B

#### Воспламеняемость

Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Скорость горения (2.00 mm)	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.10 mm)	НВ		UL 94

#### Иньекция

Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	263 - 282	°C
Температура формы	35.0 - 71.1	°C

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1.	510 mm/min
2.	500 mm/min

---

3.	500 mm/min
4.	C mould
5.	Type 2

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

