

Luranyl® HT 200

Polyphenylene Ether + Nylon 66

ROMIRA GmbH

Описание материалов:

PPE+PA Blend; very high heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	10	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	12 - 18	rpm	

Инструкции по впрыску

Maximum Residence Time: 4 to 10 min Injection Pressure: moderate to high

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

