

VALOX™ SHF4320 resin

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

VALOX SHF4320 is a 10% glass fibre reinforced PBT injection moulding resin with excellent flow combined with good mechanical and heat properties.
Applications: Automotive connectors.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая термостойкость Высокая яркость		
Используется	Соединитель Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	28.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Flow	0.50 - 0.90	%	Internal method
Transverse flow	0.70 - 1.1	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4550	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.4	%	ISO 527-2/5

Fracture	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ³	5.0	%	ISO 178
Наполнитель	10	%	ASTM D229
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁴			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁶			ISO 180/1A
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷			ISO 180/1U
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	215	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁸	215	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	185	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 9 ¹⁰
--	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	2.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800 mm, in Oil	30	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	30	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	23	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	18	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.40		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	3.10		IEC 60250
60 Hz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	0.015		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	325	V	IEC 60112
Воспламеняемость			
Номинальное значение		Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.6 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.0 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.0 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
2.0 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	750	°C	IEC 60695-2-13
Анализ заполнения			
Номинальное значение		Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	100	Pa·s	ISO 11443
Инъекция			
Номинальное значение		Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40 - 60	°C	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	240 - 255	°C	
Передняя температура	245 - 265	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	

Температура формы	40 - 100	°C
-------------------	----------	----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 2 mm/min |
| 4. | 80*10*4 sp=62mm |
| 5. | 80*10*4 sp=62mm |
| 6. | 80*10*4 |
| 7. | 80*10*4 |
| 8. | 80*10*4 mm |
| 9. | 80*10*4 mm |
| 10. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

