

POLYFLAM® SDR 5005 WHITE 88315 HP25

General Purpose Polystyrene

A. Schulman Europe

Описание материалов:

non reinforced flame-retardant PS, mixing grade

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PSHI (FR 16)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	23.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
3.5% strain	45.0	MPa	ISO 178
4.4% strain	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	77.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	66.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	90.0	°C	ISO 306/A50
--	85.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.20 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-12

Дополнительная информация

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	170	°C
Средняя температура	190	°C
Передняя температура	190	°C
Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	170 - 200	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

