

Lumiloy® GN1106FJ

Polyphenylene Ether

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, Flame Retardent mPPE

Description

General Purpose, High Flow, Flame Retardant

Application

Electric and Electronic parts

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Общее назначение Высокий поток		
Используется	Электрическое/электронное применение Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.50 to 0.70	%	
Across Flow	0.60 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Break, 3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	54	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	88.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746

RTI Str	65.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-1		
3.00 mm	V-1		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 70.0	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	230 to 250	°C	
Средняя температура	240 to 270	°C	
Передняя температура	240 to 270	°C	
Температура сопла	230 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

