

Lasulf LASULF G/30

30% стекловолокно

Polysulfone

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polysulphone (PSU).

UL94 V-0 classified, halogens free. Glass fibres.

Low smoke toxicity index and optical density. Very high dimensional stability. Low thermal expansion coefficient. Very high thermal resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Низкая оптическая плотность		
	Низкий уровень дыма		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.45 to 0.60	%	
Flow : 2.00 mm	0.10 to 0.30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	8000	MPa	
60°C	7700	MPa	
90°C	7500	MPa	
120°C	7300	MPa	
150°C	7000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	135	MPa	
Break, 60°C	130	MPa	
Break, 90°C	115	MPa	
Break, 120°C	105	MPa	
Break, 150°C	90.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.7	%	
Break, 60°C	2.5	%	

Break, 90°C	2.4	%
Break, 120°C	2.2	%
Break, 150°C	2.1	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	70	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	160	°C	
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	6.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	125	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	38	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	300 to 330	°C
Температура формы	120 to 140	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE	
1.	at 60 Mpa of cavity pressure
2.	20,000 hr
3.	Without Surfactant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

