

CERTENE™ HI-3052

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HI-3052 is a certified prime grade Hexene copolymer designed for INJECTION MOLDING General Purpose thin-wall applications requiring good balance of properties. HI-3052 features high flow, fast cycling, easy processability, good impact strength and dimensional stability. HI-3052 applications include multicavity thin-walled food containers, frozen food containers, seedling trays, aerosol over-caps and closures. HI-3052 recommended processing temperature is 210 to 230°C. with mold @ 20 to 40°C. HI-3052 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520(c) 3.1a + 3.2a and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Гексен-комномер Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Тонкостенные детали Тонкий настенный контейнер Щит Контейнер для еды Чехол Кронштейн Лоток		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a и 3.2a, В через Н		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	< 10.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield, Compression Molded)	23.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, Compression Molded)	200	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Compression Molded)	1000	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	73.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -50.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 230	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C

NOTE

1. Notched Bent Strip
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

